

ユニエコAFシリーズは、塗料中にホルマリン、トルエン、キシレン、フタル酸系可塑剤を含まない環境対応塗料です。また、通常の溶剤型塗料と同様の感覚でご使用いただけます。

**コードNo品名** 86 - 325 ES HP - V サンジング A液

**系 統** 2液型ポリウレタン樹脂塗料

**用 途** 建材、造作部材、など

**使用B液** 標準：AL - 065 速乾：AL - 070 ウレタン硬化剤 B液

**混合比率** A : B = 2 : 1

**使用シンナー** 82 - 931 ~ 935 AFウレタンシンナー

**シンナーの  
希釈率と粘度**

シンナー希釈率	30%	40%	50%	60%
10 での粘度	17	14	12	11
20 "	14	12	11	10
30 "	12	11	10	9

上記数値は、イワタカップ(秒)でのデータです。

**温 度 と  
乾 燥 時 間  
可 使 時 間**

温 度	5	10		20		30
使用B液	AL-070	AL-065	AL-070	AL-065	AL-070	AL-065
指蝕乾燥	30分	15分	15分	8分	8分	8分
指圧乾燥	3時間	3時間	2時間	1.5時間	1時間	1時間
硬化乾燥	6時間	5時間	4時間	3時間	2時間	2時間
可使時間	5時間	4時間	4時間	3時間	2時間	2時間

可使時間：シンナー希釈率30～40%の場合

**一回の塗布量** 6～10g/尺<sup>2</sup> (65g～110g/m<sup>2</sup>)

**B液選定の目安** 10 以上 AL - 065 20 以下 AL - 070

**使用上の注意**

- (1) 希釈には、必ずユニエコAFウレタンシンナーをご使用下さい。
- (2) 高温、高湿時に、カブリや発泡が生じる場合は、11 - 85ウレタンノンブラを添加してください。
- (3) B液の使用後は、密栓し冷暗所に保存してください。
- (4) A液は、分離・沈降している場合があります。使用前には良く缶を振り中身を均一にしてからご使用ください。
- (5) 発泡、ボケ、白化の原因となりますので、20g/尺<sup>2</sup>以上の厚塗りは避けて下さい。