

ユニエコAFシリーズは、塗料中にホルマリン、トルエン、キシレン、フタル酸系可塑剤を含まない環境対応塗料です。また、通常の溶剤型塗料と同様の感覚でご使用いただけます。

コードNo品名

86 - 321 ES超速乾サンジング A液

系 統

2液型ポリウレタン樹脂塗料

用 途

一般木工、工芸品、家具、建築内装下塗り など

使用B液

標準：AL-020、速乾：025 ウレタン硬化剤 B液

混合比率

A : B = 1 : 1

使用シンナー

82 - 931 ~ 935 AFウレタンシンナー

シンナーの
希釈率と粘度

シンナー希釈率	0%	10%	20%
10での粘度	17	13	11
20"	15	12	10
30"	14	11	10

上記数値は、イワタカップ(秒)でのデータです。

塗装方法による適性粘度

塗装方法	粘 度
刷毛塗り	14 ~ 20秒
エアースプレー	10 ~ 14秒

温 度 と
乾燥時間

温 度	10		20		30	
	AL-020	AL-025	AL-020	AL-025	AL-020	AL-025
指触乾燥	30分	20分	15分	10分	10分	5分
指圧乾燥	2時間	70分	1時間	40分	45分	30分
硬化乾燥	4時間	2.5時間	2時間	80分	1.5時間	1時間
可使時間	8時間	6時間	5時間	3時間	3時間	1.5時間

82 - 932 AFウレタンシンナーにて10%希釈時、約12秒/I.C設定し
塗料粘度5~8秒アップする迄の時間

一回の塗布量

8 ~ 12 g / 尺² (90 g ~ 130 g / m²)

使用上の注意

- (1) 希釈には、必ずユニエコAFウレタンシンナーをご使用下さい。
- (2) 高温、高湿時に、カブリや発泡が生じる場合は、11 - 85ウレタンノンブラを添加してください。
- (3) B液の使用後は、密栓し冷暗所に保存してください。
- (4) A液は、分離・沈降している場合があります。使用前には良く缶を振り中身を均一にしてからご使用ください。
- (5) 極端な厚塗りは、発泡、ボケ、白化の原因になりますので避けて下さい。