ユニエコＡＦシリーズは、塗料中にホルマリン、トルエン、キシレン、フタル酸系可塑剤を含まない環境対応塗料です。また、通常の溶剤型塗料と同様の感覚でご使用いただけます。

コードＮｏ.品名　８０－２６２　ＥＺ　ＰＵハードシーラー　Ａ液

系　統　２液型ポリウレタン樹脂塗料

特　徴
高硬度タイプで、材の押しキズなどを防止する
目詰まり性に優れている
材の膨張や収縮を緩和する

用　途　一般木工、工芸品、家具、建築内装下塗りなど

使用Ｂ液　標準：ＡＬ－０６５　速乾：ＡＬ－０７０　ウレタン硬化剤　Ｂ液

混合比率　Ａ ： Ｂ ＝ ２ ： １

使用シンナー　８２－９３１～９３５　ＡＦウレタンシンナー

シンナーの希釈率と粘度

シンナー希釈率	４０％	５０％	６０％	７０％
１０℃での粘度	１７	１５	１２	１１
２０℃　〃	１４	１２	１１	１０
３０℃　〃	１３	１１	１０	９

※　上記数値は、イワタカップ(秒)でのデータです。
※　塗装方法による適性粘度

塗装方法	粘　度
刷毛塗り	１３～１８秒
エアースプレー	１０～１３秒

温度と乾燥時間可使時間

温　度	５℃	１０℃		２０℃		３０℃
使用Ｂ液	AL-070	AL-065	AL-070	AL-065	AL-070	AL-065
指触乾燥	２５分	２０分	１５分	１０分	８分	８分
指圧乾燥	2.5 時間	２時間	1.5 時間	１時間	５０分	４５分
硬化乾燥	４時間	3.5 時間	３時間	2.5 時間	２時間	２時間
可使時間	５時間	4.5 時間	４時間	3.5 時間	３時間	３時間

※　可使時間：シンナー希釈率５０～６０％の場合

一回の塗布量　６～１０ｇ／尺^2　（６５ｇ～１１０ｇ／m^2）

使用上の注意
（１）希釈には、必ずユニエコＡＦウレタンシンナーをご使用下さい。
（２）高温、高湿時に、カブリや発泡が生じる場合は、１１－８５ウレタンノンブラを添加してください。
（３）Ｂ液の使用後は、密栓し冷暗所に保存してください。
（４）Ａ液は、分離・沈降している場合があります。使用前には良く缶を振り中身を均一にしてからご使用ください。
（５）当シーラー上にポリサンジングは塗布できません。
（６）塗料供給ポンプに、ギヤポンプ・プランジャーポンプは使用できません。
（７）エアーミックスガン、エアレスガンは使用できません。